

Дирекция по проектированию объектов генерации

Наиболее значимые объекты текущего времени

2016

www.iceu.ru

Среднеуральская ГРЭС. Блок ПГУ-410



Площадка
существующей
станции - 11
энергоблоков
суммарной
мощностью
1181,5 МВт до
начала
строительства

Заказчик: **ОАО «ОГК-5»**

ЕПСМ-контрактор: **Iberdrola**

Основное оборудование:

Газовая турбина: **PG9371
General Electric**

Котел-утилизатор:
Nooter/Eriksen
горизонтального типа
041724.62.3405

Паровая турбина: **МТД 60CR
Skoda**

Начало проектирования:
2008 г.

Начало строительства: **2008 г.**
Дата ввода: **декабрь 2010 г.**

**Монтаж дымовой
трубы** (декабрь 2009)



**Корпус ПГУ-410 в
стадии монтажа
здания КУ** (июнь 2010)



Сургутская ГРЭС-2. 2 x ПГУ-400



Главный корпус
существующей станции –
6 энергоблоков по 800
МВт

Заказчик: **ОАО «ОГК-4»**

ЕРС-контрактор: **ГАМА ГЮЧ (Турция)**

*Основное оборудование 2 конденсационных
одновальных энергоблока ПГУ-400 в
составе:*

Газовая турбина: **PG9351FA «General Electric»;**

Котел-утилизатор: трех давлений с естественной
циркуляцией

Паровая турбина: **D10 «General Electric»;**

Генератор **390H «General Electric».**

Начало проектирования: **декабрь 2007 г.**

Начало строительства: **2008 г.**

Дата ввода: **2011 г.**



Главный корпус
ПГУ-800 – 3D
модель



Главный корпус
ПГУ-800 в стадии
монтажа

Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления



Установленная мощность:

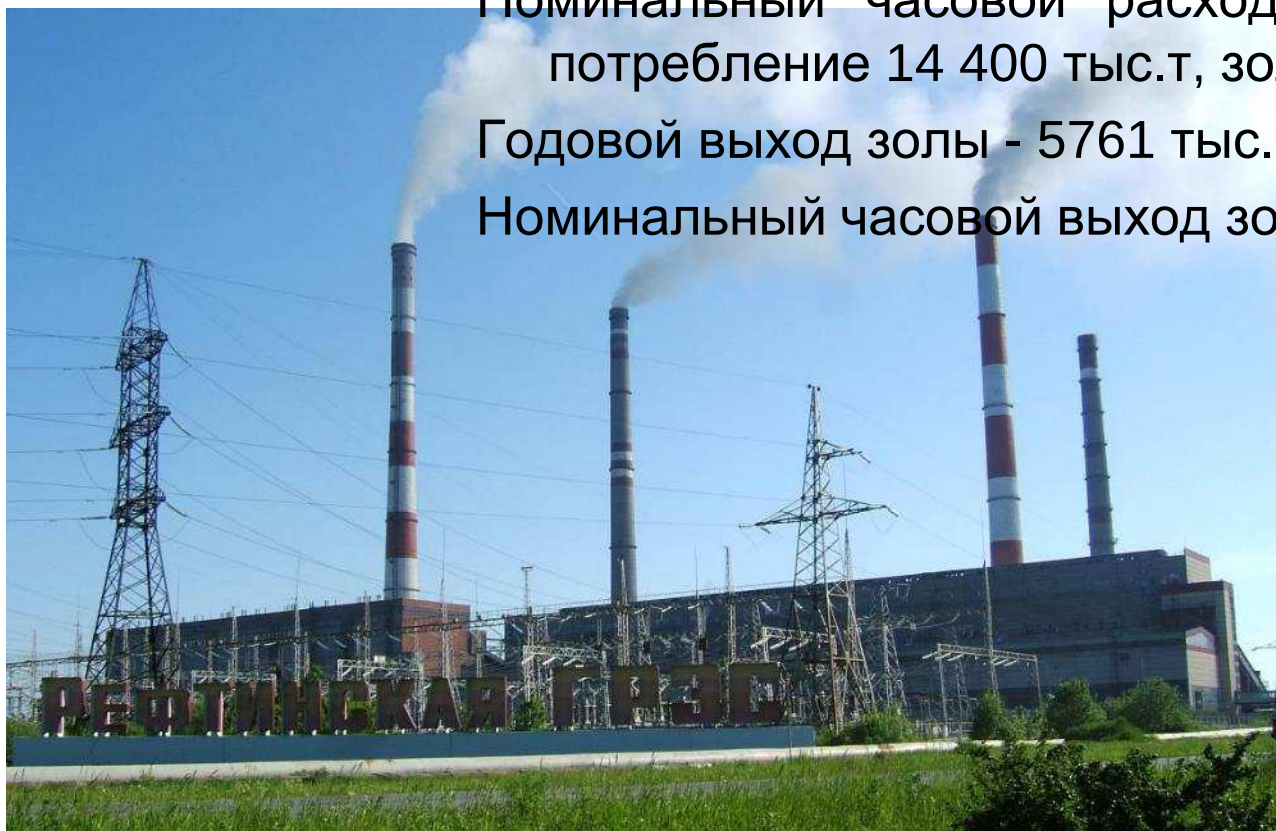
- электрическая 3800 МВт (6х300 МВт + 4х500 МВт)
- тепловая – 350 Гкал/ч.

Основное топливо – экибастузский уголь

Номинальный часовой расход – 2000 т/ч, годовое потребление 14 400 тыс.т, зольность – 39...41 %

Годовой выход золы - 5761 тыс. т.

Номинальный часовой выход золы – около 900 т.



Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления

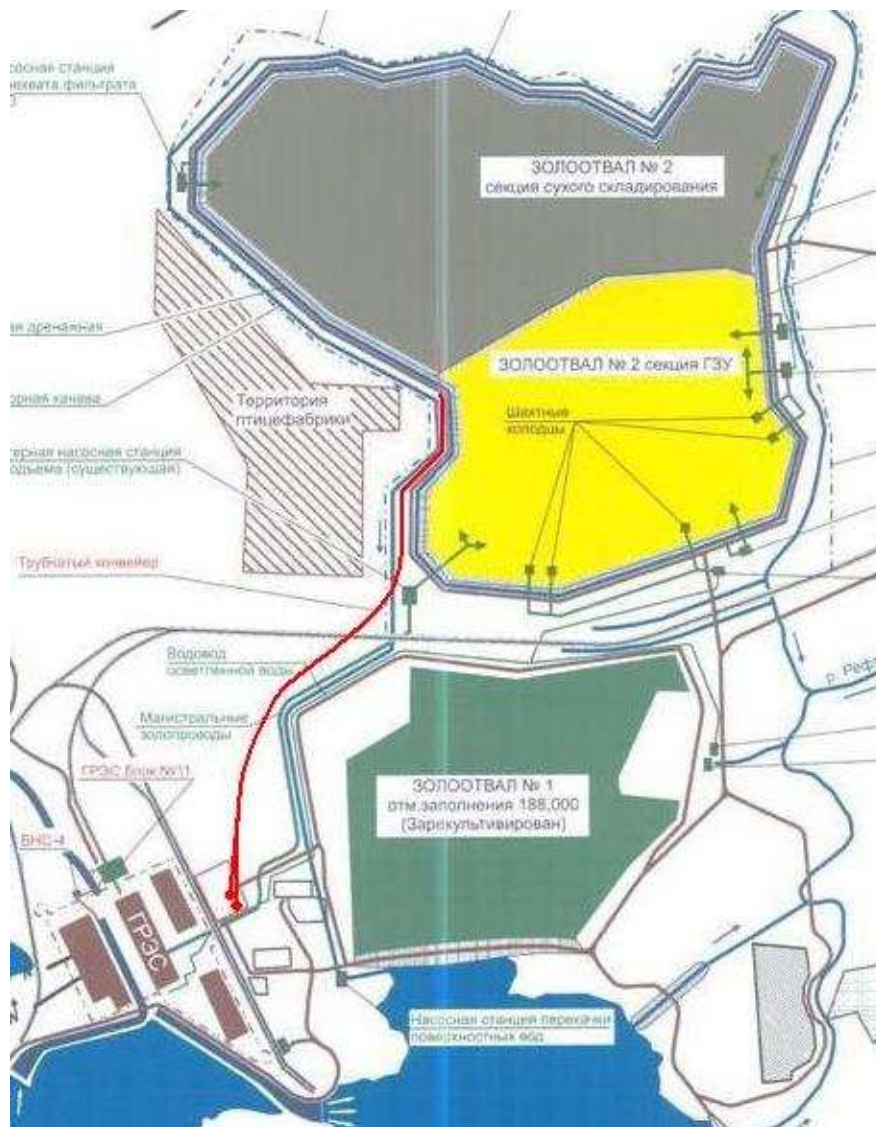


Проектируемая система сухого золоудаления состоит из следующих основных технологических узлов:

- - Система сбора и пневмотранспорта сухой золы от энергоблоков до силосного склада, включая систему снабжения сжатым воздухом;
- - Силосный склад с подсистемой отгрузки сухой золы в автомобильный и железнодорожный транспорт и отгрузки увлажненной золы на труболенточный конвейер;
- - Труболенточный конвейер от площадки силосного склада до золоотвала №2;
- - Система распределения и укладки золы на золоотвале;
- - Система гидравлического удаления шлака.



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР
ЭНЕРGETИКИ УРАЛА



- - Система сбора и пневмотранспорта сухой золы от энергоблоков до силосного склада, включая систему снабжения сжатым воздухом;
- - Силосный склад с подсистемой отгрузки сухой золы в автомобильный и железнодорожный транспорт и отгрузки увлажненной золы на труболенточный конвейер;
- - Труболенточный конвейер от площадки силосного склада до золоотвала №2;
- - Система распределения и укладки золы на золоотвале;
- - Система гидравлического удаления шлака.

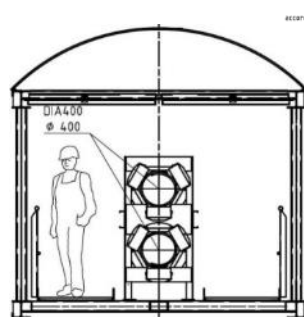
Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления. Элементы системы СЗУ



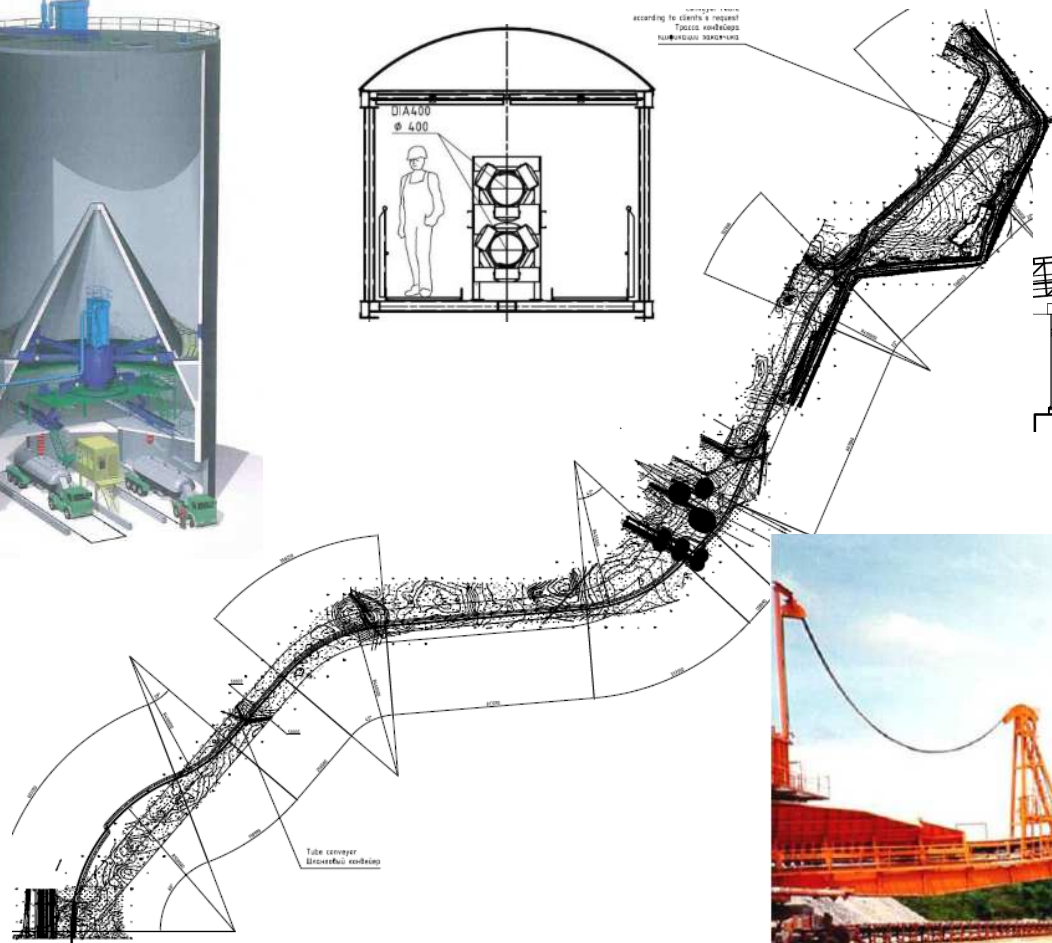
Силос сухой золы



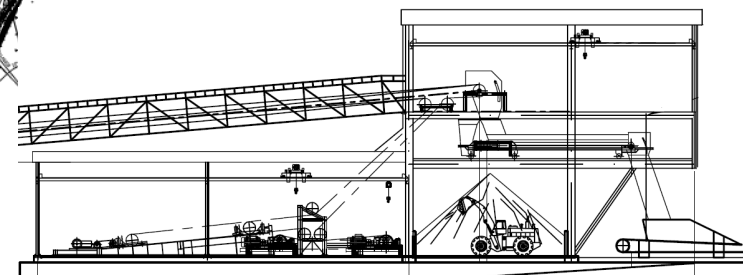
Галерея
труболенточного
конвейера



Трасса
труболенточного
конвейера



Разгрузочная башня



Отвалообразователь



Тюменская ТЭЦ-1. Блок ПГУ-220 ст.№2



Заказчик: ОАО «Фортум»
Генподрядчик: ЗАО «Кварц-Новые технологии»

Основное оборудование:

Теплофикационный энергоблок
ПГУ-190/220, работающий по сбросной схеме, в составе:

Газовая турбина: **V 64.3A Ansaldo**

Паровой котёл: **E-500-13,8-560ГН**

Паровая турбина: **T-130/160-12,8**

Начало проектирования: **2007 г.**

Начало строительства: **2007 г.**

Дата ввода: **2010 г.**



3D – модель Котла Е-500. Рабочая документация



Котел Е-500 в стадии монтажа

ГТЭС Южно-Приобская



Газотурбинная станция 96 МВт 2 очереди

Энергоблоки ЭГЭС-12С 8х12 МВт

Заказчик – **ООО «Газпромнефть-Хантос»**

Генподрядчик – **ЗАО «Искра-энергетика»**

Функции ДПОГ – проектная и рабочая документация



ГТЭС Юрубчено-Тохомского нефтегазового м/р



Заказчик: **ОАО
«ТомскНИПНефть»**

Основное оборудование:
Газотурбинные энергоблоки:
**ГТА-6РМ мощностью по 6
МВт ОАО «Сатурн-Газовые
турбины»**

Начало проектирования:
2012 г.
Окончание проектирования:
2014 г.

**Функции ДПОГ – проектная и
рабочая документация**



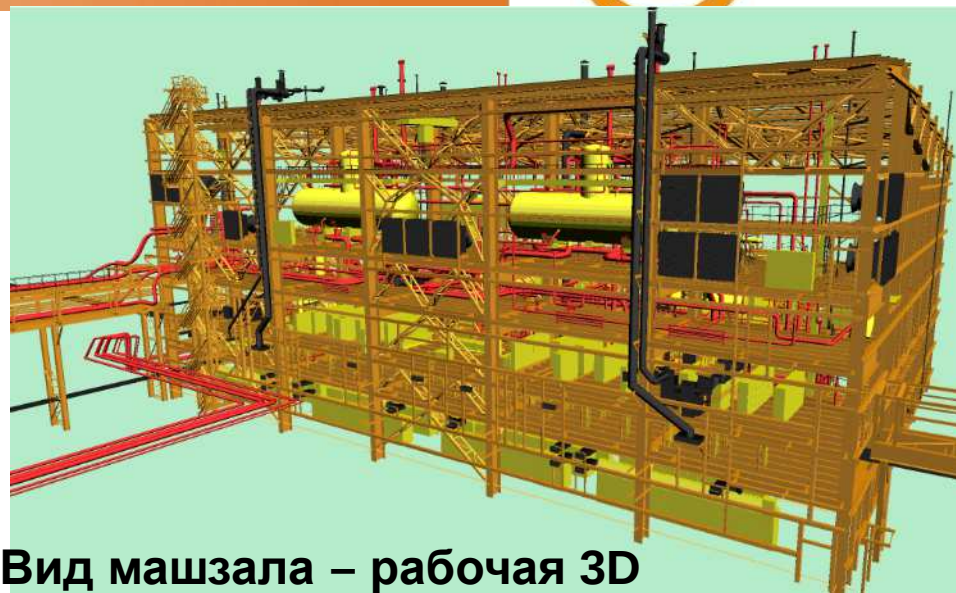
Реконструкция блоков №5, 4 Томь-Усинской ГРЭС. Генплан



Реконструкция блоков №5, 4 Томь-Усинской ГРЭС



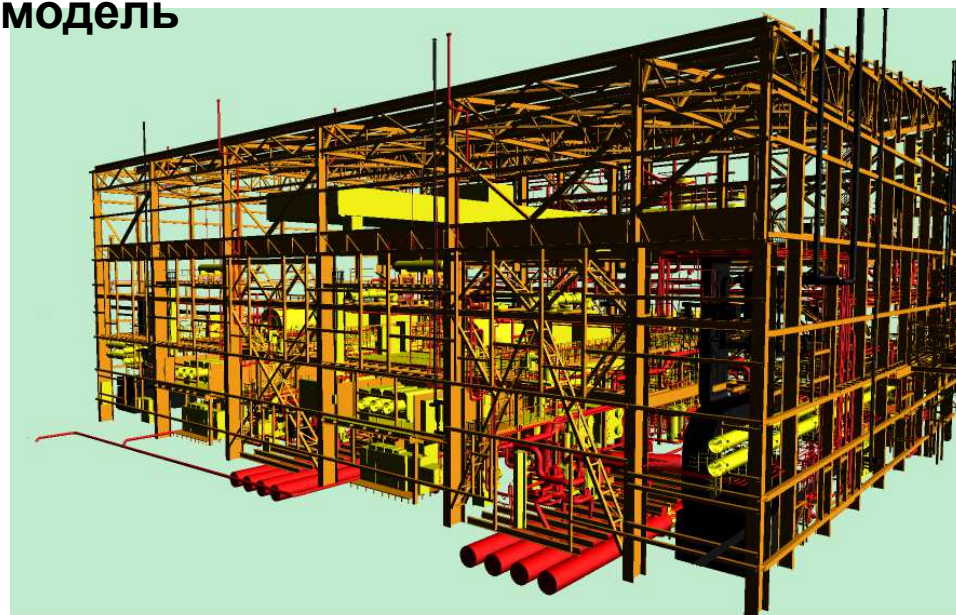
Турбинный корпус.
Декабрь 2012 г.



Вид машзала – рабочая 3D
модель



Турбинный корпус.
Машзал . Декабрь 2013 г.



Реконструкция Нижнекамской ТЭЦ



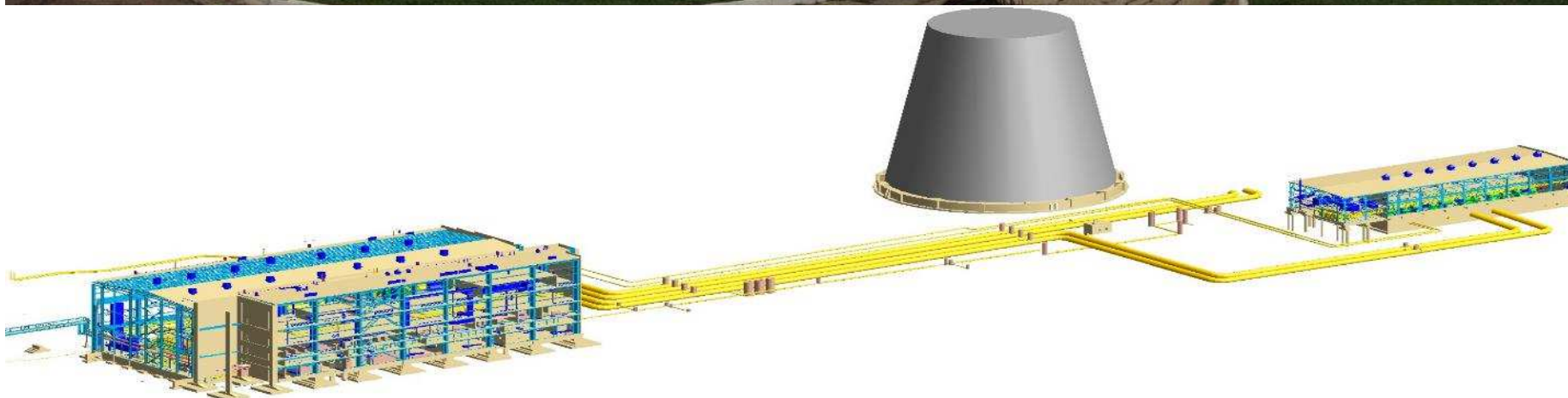
Заказчик – ОАО «Татнефть» им В.Д. Шашина
Основное оборудование:

**2 х К-110-1,6 производства ЗАО «Уральский турбинный завод» с турбогенераторами
ТФ-110-2УЗ производства НПО «ЭЛСИБ»**

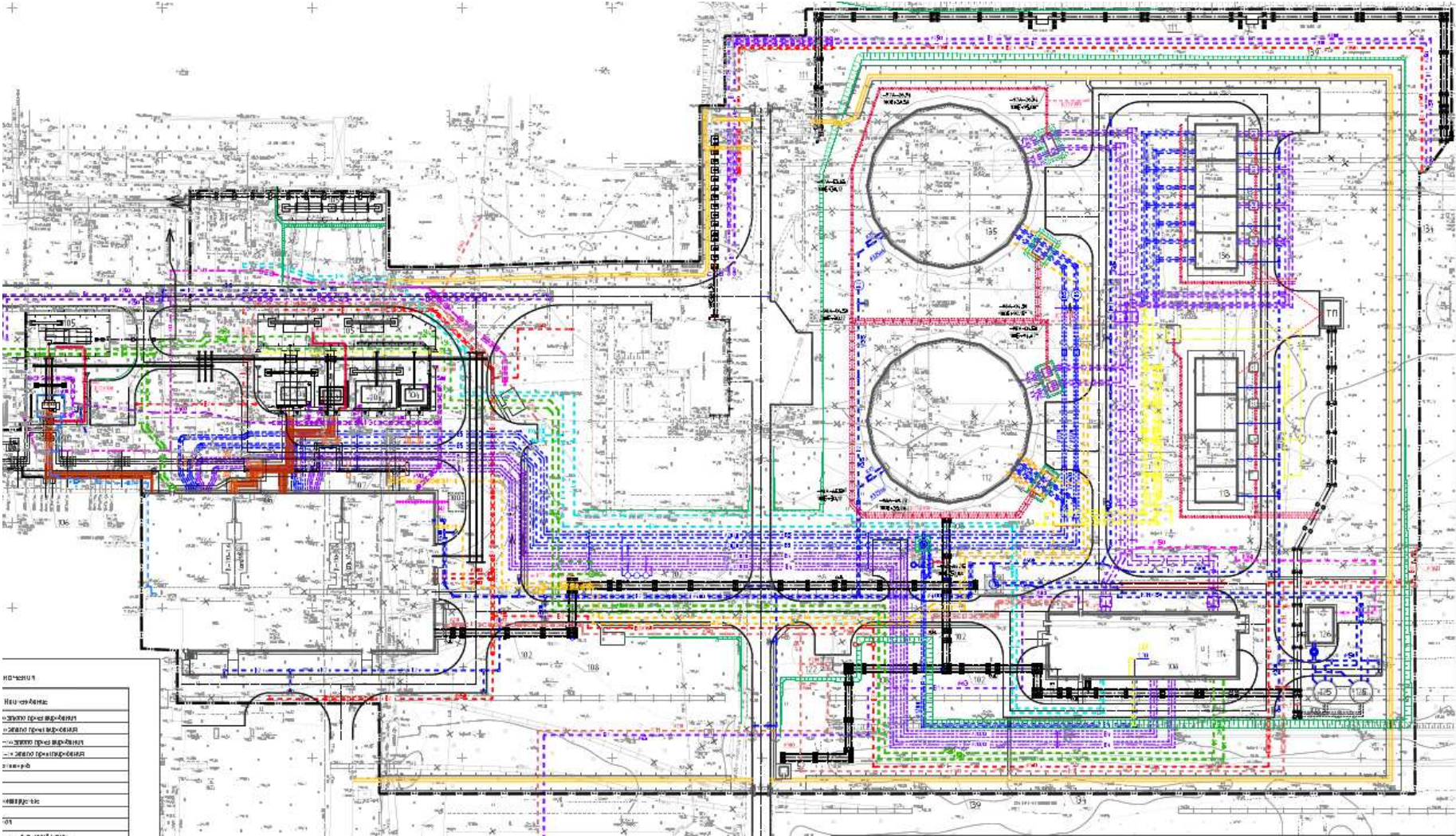
Ввод в эксплуатацию:

1 этап – октябрь 2014 г.

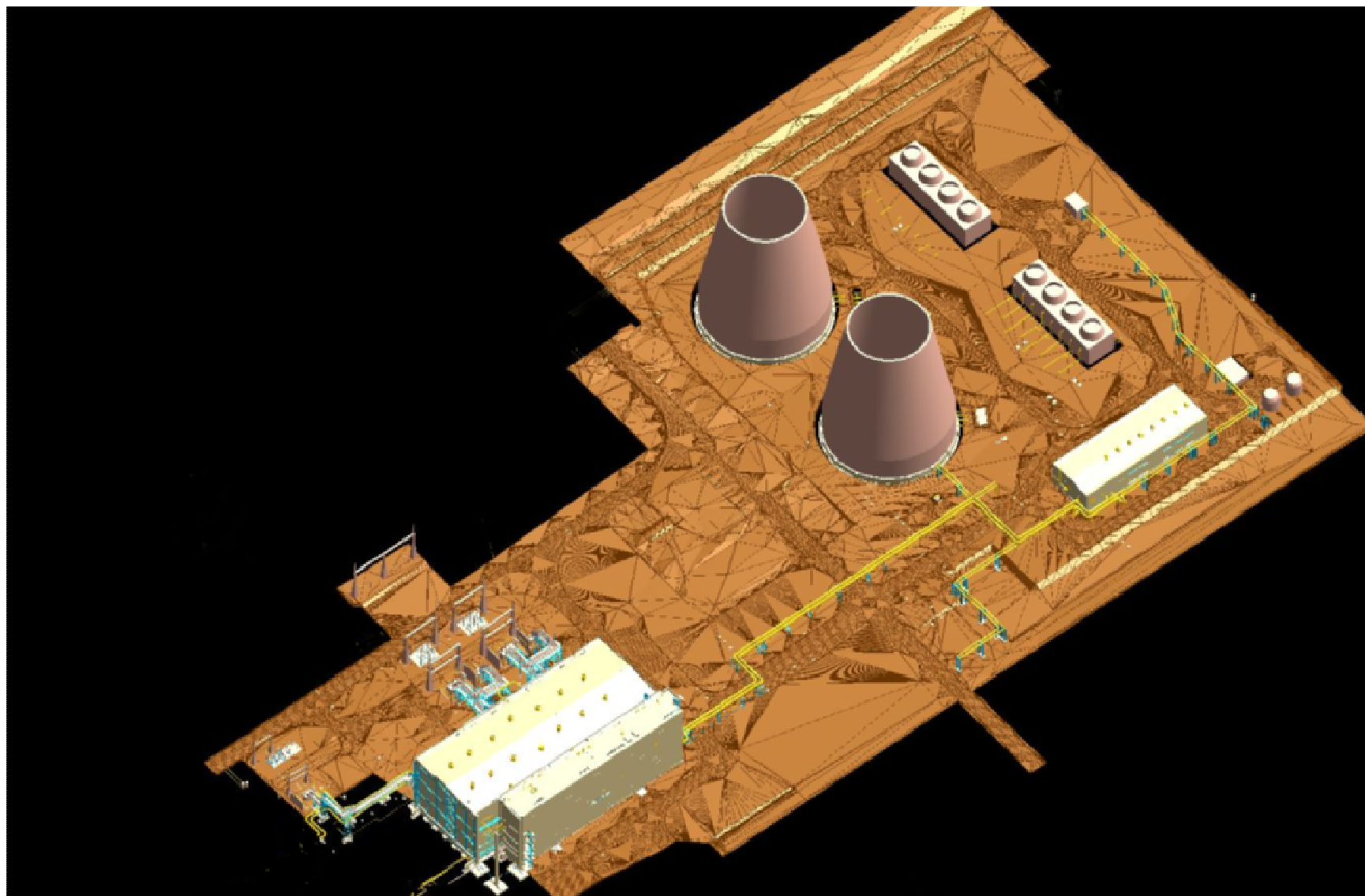
2 этап – февраль 2015 г.



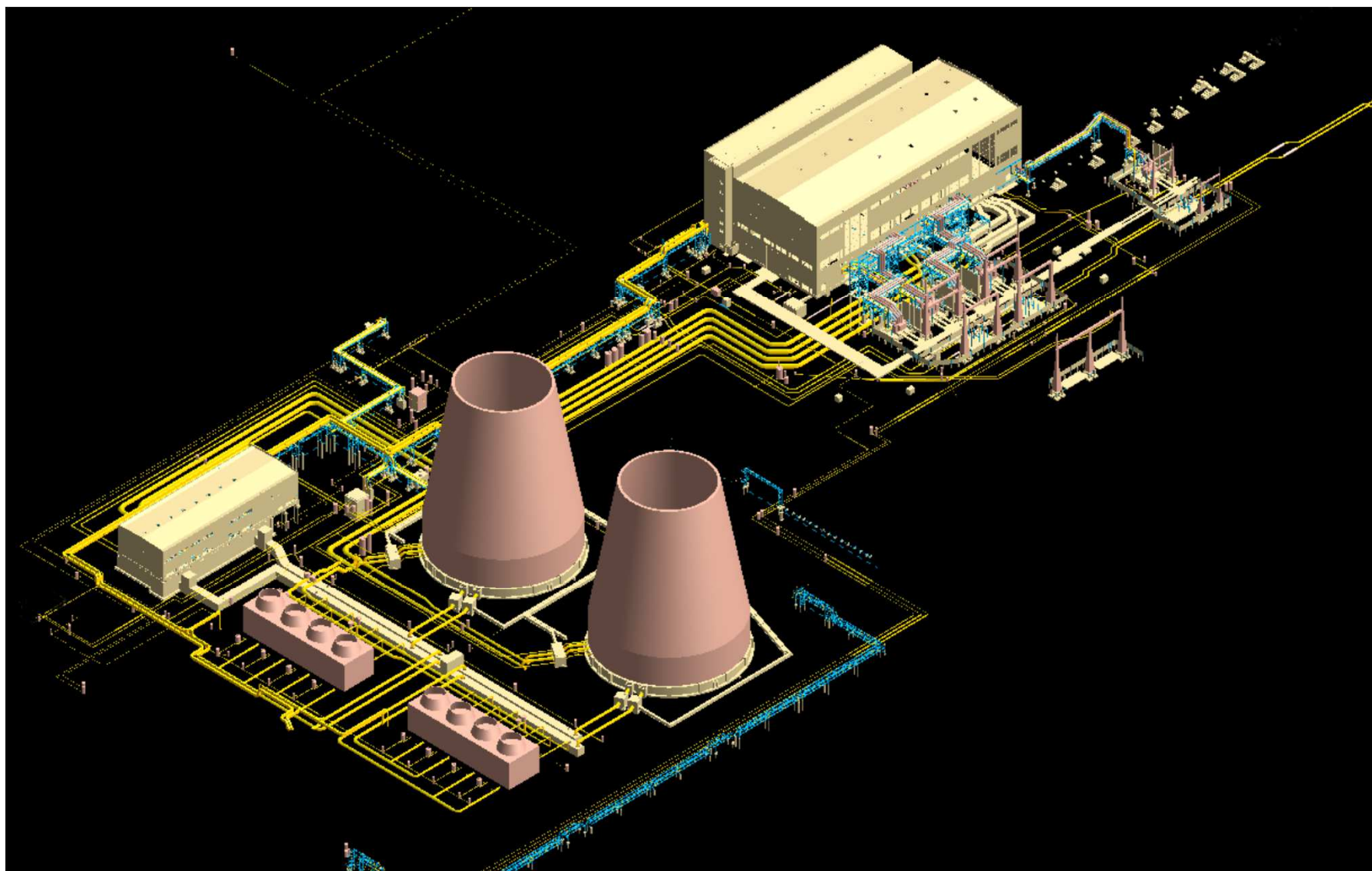
Реконструкция Нижнекамской ТЭЦ. Генплан



Реконструкция Нижнекамской ТЭЦ. 3D модель с нанесенной поверхностью земли



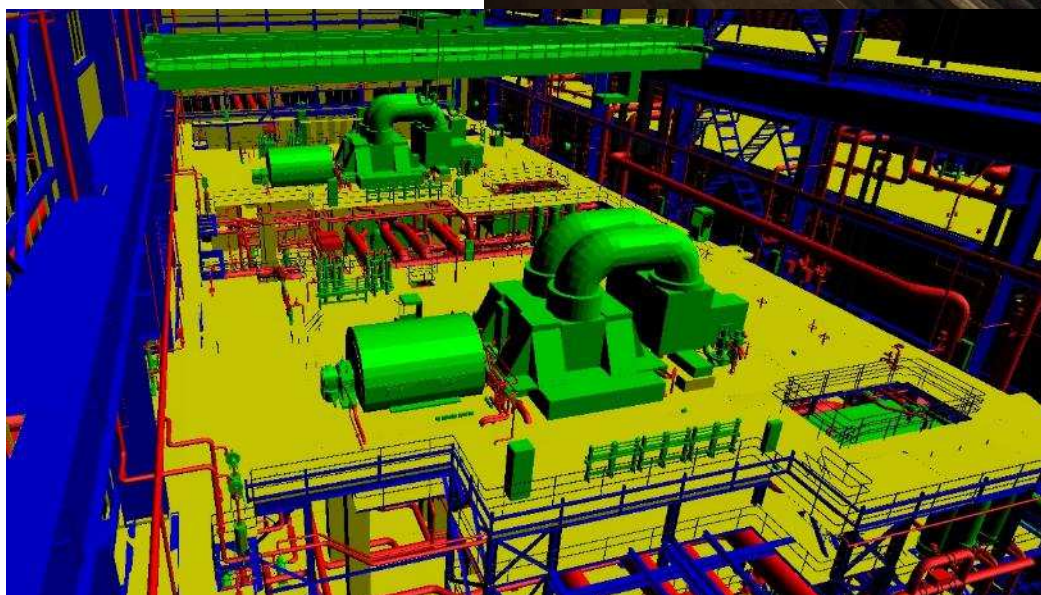
Реконструкция Нижнекамской ТЭЦ. Полная 3D модель новых сооружений



Реконструкция Нижнекамской ТЭЦ



Вид машзала -
монтаж турбин
ст.№6, 7.
март 2015 г.



Вид машзала – рабочая 3D
модель

ТЭЦ «Академическая»



Заказчик: **ЗАО «КЭС», ТГК-9**

Основное оборудование:

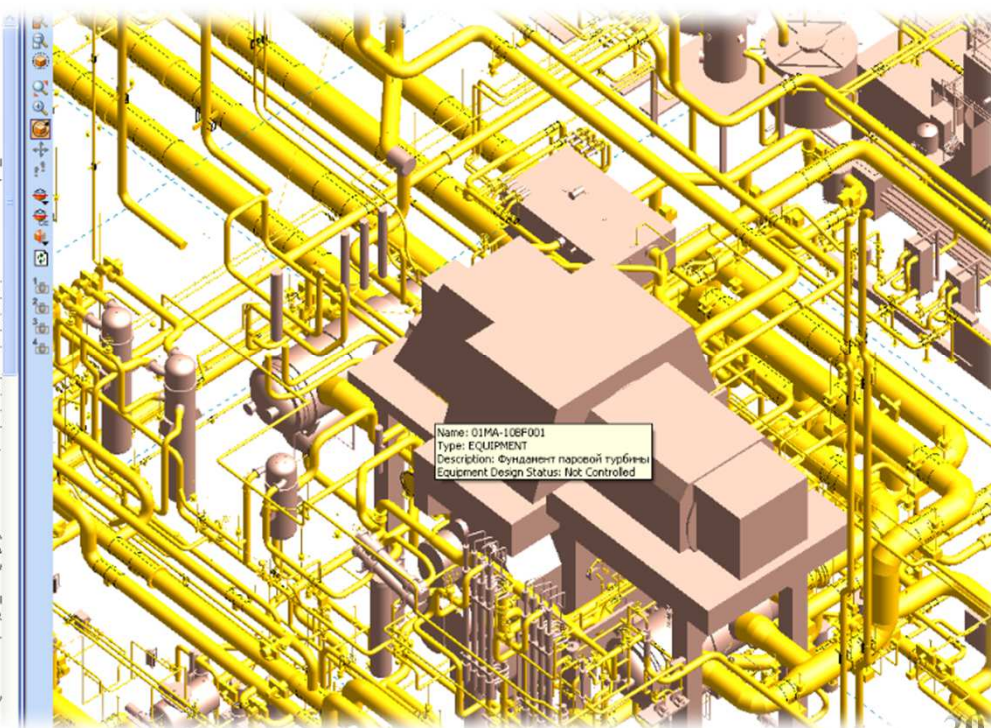
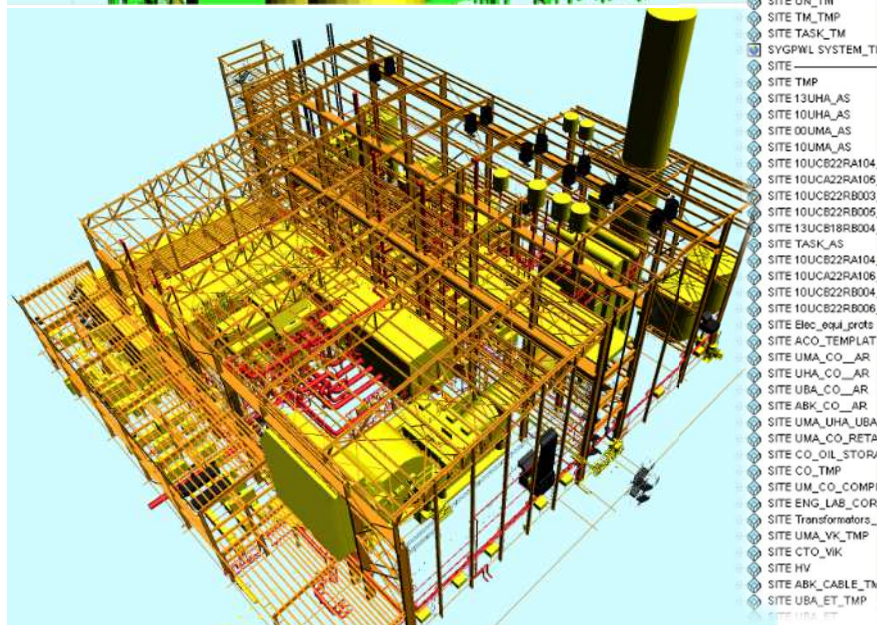
- газовая турбина **GT13E2** фирмы «Alstom Power»;
- паровой горизонтальный котел-утилизатор двух давлений **E-208/50,1-7,55/1,19-467/274 (ПК-86)** производства ОАО «Подольский машиностроительный завод»;
- теплофикационная паротурбинная установка **КТ-63-7,7** производства ЗАО «Уральский турбинный завод» (ЗАО «УТЗ»)

Установленная электрическая мощность **ПГУ -230 - 228,4 МВт.**

Функции ОАО «ИЦЭУ» по договору:
проектная документация, рабочая документация, генеральный подряд 1ПК

ТЭЦ «Академическая»

Главный корпус ПГУ-230 . Рабочая 3D – модель.



Name: 01MA-106F001
Type: EQUIPMENT
Description: Фундамент паровой турбины
Equipment Design Status: Not Controlled